



2016-III

## In dieser Ausgabe:

Baustart in Allershausen	1
... und wann ist es soweit?	2
Rohrkrepierer	2
Nachmieter	2

## Unsere Partner:



## Warum PE ?

Polyethylen ist der Kunststoff, der weltweit am meisten produziert und verarbeitet wird.

Geringes Gewicht, günstige Verlegetechnik und eine weitreichende chemische Beständigkeit sind eine einzigartige Kombination von positiven Eigenschaften für einen wirtschaftlichen Rohrleitungsbau.

Das ist für die vom harten Wettbewerb geprägte Branche ein wertvoller Vorteil.

## Baustart für unseren Firmensitz

Im September war es soweit, Baustart für unseren Neubau „Am Ziegelwerk 3, 85391 Allershausen“.

Aufgrund anspruchsvoller Bodenverhältnisse, die typisch für lehmige Böden sind, waren wg. statischer Erfordernisse Bodenverbesserungsmaßnahmen notwendig.

Wir haben uns für das erschütterungsfreie CMC Verfahren der Fa. DYNIV entschieden:

Es ist das derzeit modernste Verfahren zur Baugrundverbesserung ([www.dyniv.de](http://www.dyniv.de)).

So wurden 140 Säulen mit ca. 7,50 m Tiefe in den Baugrund eingebracht - auf einer guten Grundlage lässt sich dann bekanntlich auch gut bauen.

Auf einem knapp 14.000 m<sup>2</sup> großen Gelände entsteht unser neuer Geschäftssitz mit 400 m<sup>2</sup> Büroräumen und einer 1200 m<sup>2</sup> großen Halle. Das Außenla-

ger ist ca. 7.500 m<sup>2</sup> groß, damit haben wir Raum für eine prosperierende Zukunft geschaffen.

Der Autobahnanschluß Allershausen ist nur 3 km entfernt. Allershausen liegt verkehrstechnisch hervorragend: direkt an der A9, ca. 5 Minuten bis zum Münchner Nordkreuz und damit mit allen Himmelsrichtungen - und der Landeshauptstadt - verbunden.



... und wann ist es soweit?

.... man soll ja nicht so laut schrei(b)en, aber der Plan! sieht einen Einzug bis April/Mai 2017 vor:



Der Kran steht schon mal ...



Hier kommen die Parkplätze hin .... die LINKS-AUSSEN Ecke vom Büro!



Rohrkriecher

**Kreativität auf Geschäftspapieren  
oder  
Werkzeugnis gesucht**

Handwritten notes on technical drawings include:  
 - DIN 2501 PN 10 ✓ D500  
 - PE 100 Vorschweißbund  
 - SDR 17 PN 10 formgespritzt  
 - lange Anschweißenden  
 - d 500 x 29,7 ✓  
 - STAR EN 1220A-3 EN 1555-3  
 - Losflansch PP/Stahleinlage  
 - für Vorschweißbund  
 - DIN 2501 PN 10  
 - 4/75 ✓ = 070915 = 3x6m  
 - 18 m  
 - 1 x 16,6 ✓  
 - N 1220A 280x16,6 PN 10 SDR 17 PE 100  
 - 2 Stück  
 - en: LANG  
 - 20108  
 - 15041582  
 - N 1555 GAS WK  
 - Gewicht in kg : 277  
 - 16,6 ✓  
 - 1220A 280x16,6  
 - PE 100 Bogen 90° gespritzt  
 - SDR 17, Anschweißenden: LANG  
 - für Muffen- + Stumpfschweißung  
 - Farbe: schwarz d 280 x 16,6 ✓  
 - Zeugnis anfordern  
 - PE 100 T-Stück RED SDR 17 keine Ident  
 - gehalst / segment. lange Stützen  
 - Verschwächungsbeiwert 0,5  
 - d 500 / 280 ✓ Farbe: schwarz ✓  
 - Simona PE 100 280x16,6 SDR 17 EN 1220  
 - Grundrohr = 0073 = AF = PE 100, Abg. com PE 100 E



Nachmieter erwünscht!

Viele unserer Kunden fragen bereits, was passiert dann mit der Gabelstrasse in Hörenzhausen, unserem jetzigen Hort.

Wer Interesse hat und Büro mit Hallen und Freifläche in der Nähe von München sucht, kann sich gerne bei uns oder direkt bei unserem Vermieter, Herrn Thomas Kratzl melden:

Telefon: 08133 907208 oder 0171 1270045

oder per E-Mail: tom.kratzl@weihenstephan.org



PE TEC GmbH & Co. KG  
 Gabelstrasse 1  
 85777 Hörenzhausen  
 Tel. 08133/9180-0  
 Fax 08133/9180-29  
 E-mail: info@pe-tec.biz